

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe MICHAEL Pracownia Wykrojników
ul. Sportowa 14 , 83-110 Tczew, tel./fax. 058 / 531-13-83 531-11-12
NIP: 593-020-15-28, REGON 008301238

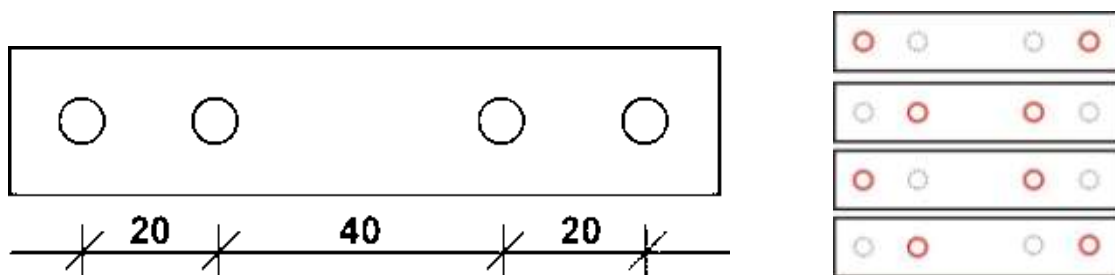
www.michael.com.pl

michael@michael.com.pl



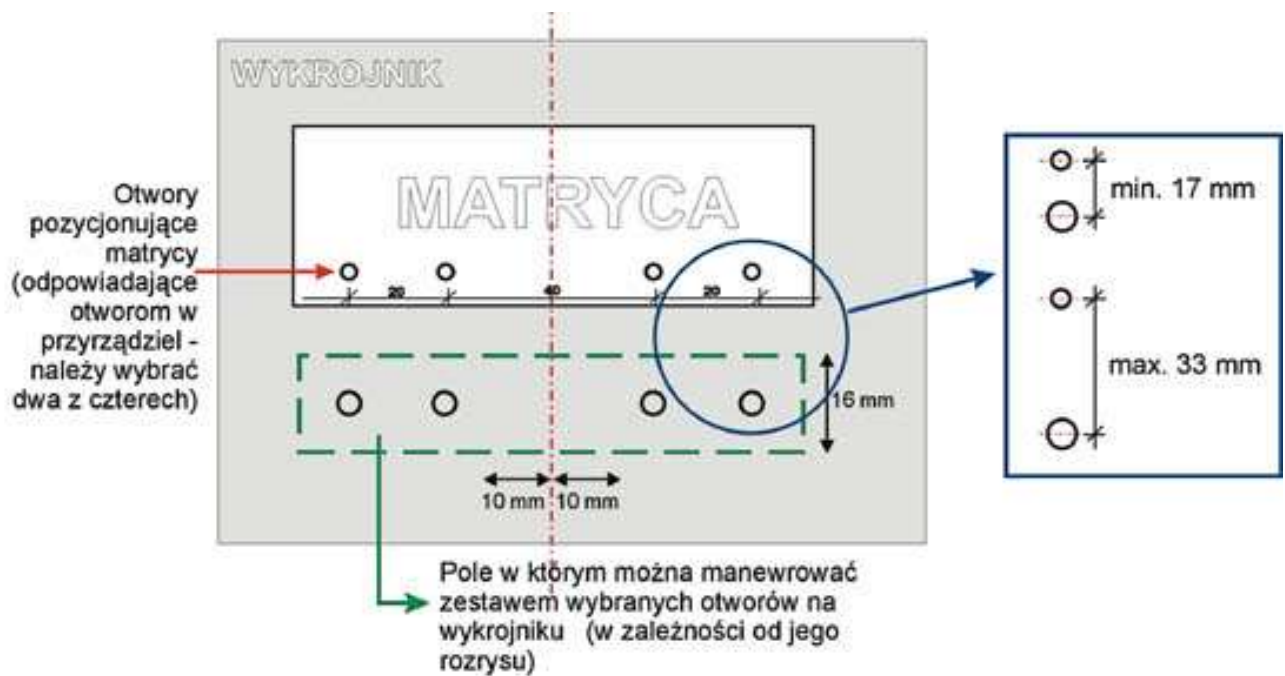
Narzędzie jest skonstruowane w taki sposób, aby nie ograniczać jego użyteczności projektem i konstrukcją poszczególnego wykrojnika.

Pozycjoner umiejscawia się w wykrojniku za pomocą dwóch stalowych bolców $\varnothing 5$ mm. W wykrojniku należy przygotować dwa odpowiednie otwory na bolce. Można wybrać dwie z czterech przygotowanych w narzędziu pozycji na cztery różne sposoby. W ten sposób można dopasować odległość między otworami do rozrysu wykrojnika.



Rys. 1 Moduł ustawienia otworów w narzędziu i możliwe ustawienia dwóch wybranych do użycia otworów.

Także w matrycy tłoczącej należy przygotować dwa małe otwory ($\varnothing 3$ mm). Tu również można wybrać dwie z czterech pozycji przygotowanych w narzędziu w tym samym module wymiarowym (Rys. 1)



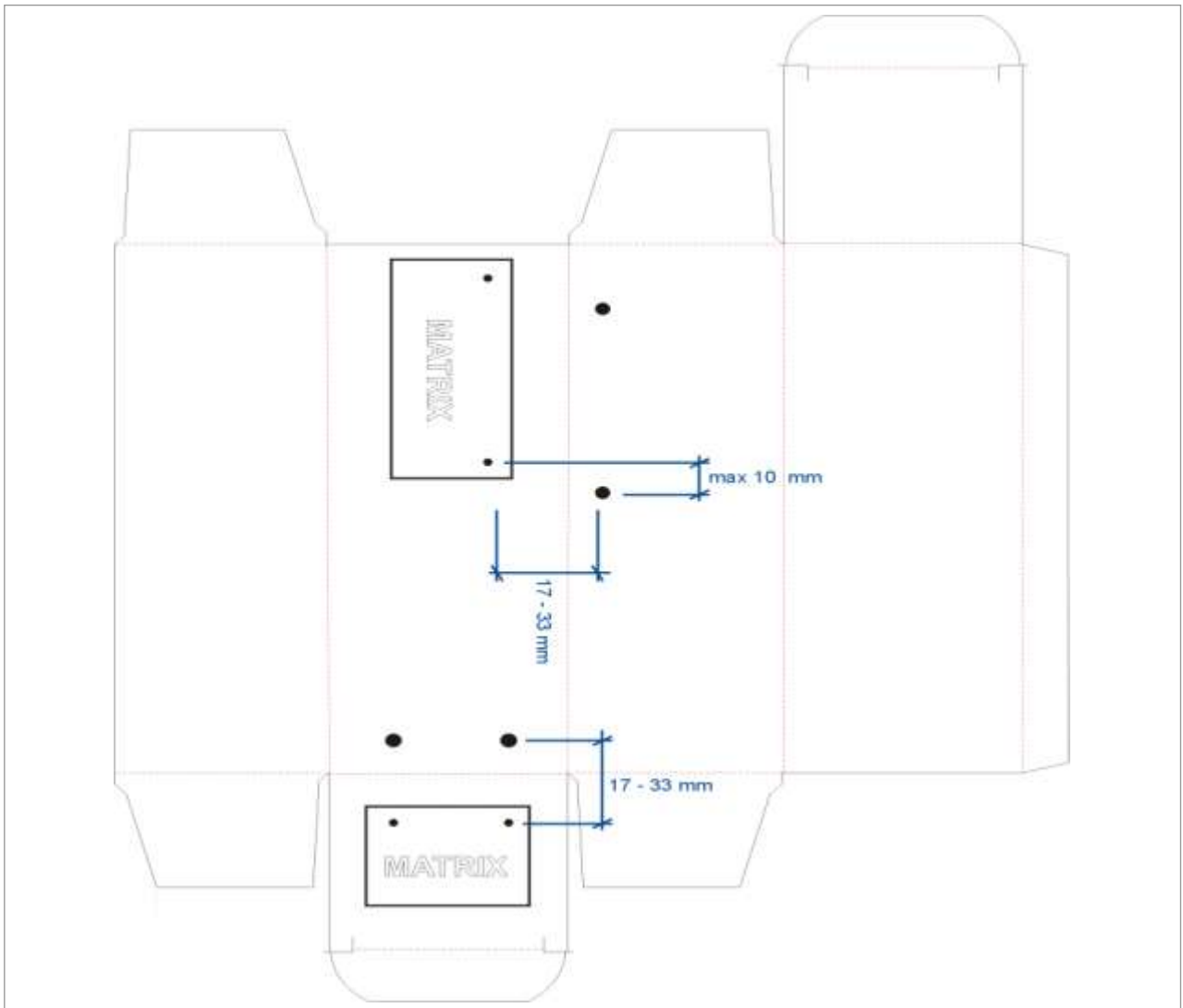
Rys. 2 Ustawienie otworów w wykrojniku i matrycy tłoczącej.

Można umiejscowić wybrany zestaw dwóch otworów w wykrojniku wewnątrz określonego pola (zielona przerywana linia). Tolerancja ruchu w kierunku Y wynosi 16 mm. Ale minimalna odległość między otworami w wykrojniku a otworami w matrycy to 17 mm. Tolerancje w kierunku X wynosi 10 mm po każdej stronie od osi.

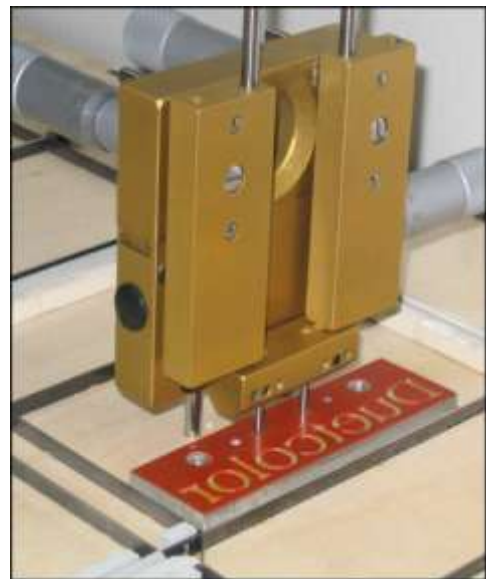
Możliwość dopasowania odległości między otworami a potem dobrania ich pozycji względem siatki wykrojnika sprawia, że stosowanie pozycjonera jest użyteczne również przy skomplikowanych wykrojnikach z małymi elementami.



Po ustawieniu narzędzia w wykrojniku należy ustalić pozycję matrycy za pomocą trzech śrub mikrometrycznych, a następnie zacisnąć śrubki mocujące matrycę. Jeśli otwory pod przyrząd są wykonane w wykrojniku dokładnie (projektowane razem z matrycą, to nastawy przyrządu można przenosić na kolejne użycia. W ten sposób kilkakrotnie skrócony zostaje czas pozycjonowania matrycy.



Rys. 3 Przykład umiejscowienia otworów w wykrojniku i matrycy.



Do ustawienia małych matryc, w których odległość 4 cm między otworami bazowymi jest za duża służy adapter pokazany na zdjęciu po prawej. Adapter ten, pozwala przemieszczać matryce małe (opakowania na papierosy lub farmaceutyczne). Odległość między otworami bazowymi matrycy wynosić może 2,0; 2,5 lub 3 cm.